

Descripción general

El analizador MS1900 es un analizador de gases de escape basado en el analizador de COV MS1800 GAS diseñado para monitorear los flujos de salida de plantas industriales y para detectar combustibles y otros COV en redes de alcantarillado y generalmente en aguas residuales.

El instrumento funciona detectando gases o sustancias volátiles para proporcionar un sistema de medición con requisitos de mantenimiento muy bajos.

El MS1900 puede medir cada 2 segundos y es preciso para concentraciones de hasta 5 ppm de VOC en agua.

Para mayor precisión, el instrumento se suministra con un tanque de muestreo calibrado montado en un panel para ser montado en la pared.

Se puede configurar un umbral de alarma programable por el operador que se puede ver en el panel de instrumentos y conectar a un contacto de relé para permitir la conexión a otros equipos periféricos como válvulas de aislamiento, bombas, muestreadores o alarmas sonoras.

La salida analógica de 4-20 mA también está disponible para la recopilación de datos a través de un PLC o un sistema SCADA.

El voltaje de la fuente de alimentación del MS1900 puede ser de 90 - 240 VCA o 12 VCC.

Fortalezas

• Bajos costos de mantenimiento • Alta confiabilidad • Sin uso de reactivos • Tecnología consolidada en el campo • Monitoreo continuo



El analizador de efluentes industriales MS1900

Aplicaciones

- Seguimiento de vertidos industriales
- Monitoreo de agua de proceso
- Control de COV en manantiales y ríos
- Detección de fugas de aceite y combustible
- Detección de COV en el sistema de alcantarillado.

Datos de rendimiento principales

Dado		Requerimientos operacionales		Nota
		Mínimo	Máximo	
Fuente de alimentación	Versión AC	90 V CA	240 V CA	50 Hz o 60 Hz
	Versión DC	10 V CC	15 V CC	
Poder			9 W	7 W de media durante el funcionamiento
Temperatura de funcionamiento		0 °C	50 °C	Versión para temperaturas más altas disponible
Periodo de muestreo		Medida continua		Otras configuraciones están disponibles después de la verificación por parte del departamento técnico de Multisensor
Ejecución del caso		IP67, policarbonato		
Rango de medición		100 ppb	5 ppm	Calibración estándar con tolueno. Hay otras sustancias de calibración disponibles, póngase en contacto con el servicio técnico de Multisensor.
Precisión		-15%	+ 15%	
Salida analógica		4 mA	20 mA	Escalable al rango requerido, carga máxima 900 R
Aislamiento de salida analógica		400 VCC		Continuar, ópticamente aislado
Voltaje de relé			50 V	Relé de alarma y avería con contactos NC y NO
Corriente de relé			Rle	
Interfaz Dari		USB		Solo con software Multisensor
Memoria de datos		Tarjeta µSD		Datos relativos a la vida útil del instrumento almacenados
Peso		5 kilogramos		
Dimensiones		300 x 200 x 132 mm		

Es posible que se requiera una bomba de muestreo de aire adicional dependiendo de las condiciones de muestreo. Consulte los sistemas multisensor para obtener más detalles.

Sustancias típicamente analizables

Gas / GLP	metano	Isobutano	aerosene	etanol
Diesel	Isobutileno	Tolueno	acetona	Xileno
heptano	benceno	metanol	Mercaptanos	

Consumibles

Cada 6 meses: filtro de polvo

Cada 12 meses: bomba de aire

Validación

Cada 6 meses: utilizando el kit de validación multisensor

Multisensor Systems Limited se reserva el derecho de revisar las especificaciones y los datos contenidos en este documento sin previo aviso.